

L'INNOVATIVO TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE DEL POLIETILENE

Un'elevata resistenza chimica e meccanica ed un ampio intervallo di temperature di impiego, fanno di questo materiale un prodotto versatile idoneo per la realizzazione di prodotti destinati a subire significative sollecitazioni meccaniche, garantendo elevate prestazioni in termini di durata e funzionalità.

PROPRIETÀ MECCANICHE

Le caratteristiche meccaniche di maggior rilievo per un cavidotto sono:

- a) la resistenza allo schiacciamento
- b) la resistenza agli urti

La resistenza allo schiacciamento risulta fondamentale in quanto il tubo, essendo interrato, viene sottoposto al carico statico sovrastante e alle ulteriori sollecitazioni esercitate al di sopra del terreno di copertura del cavidotto.

La resistenza agli urti è importante per evitare che il tubo si danneggi a seguito di sollecitazioni accidentali che possono verificarsi durante la fase di interrimento del tubo stesso.

Per dimostrare la conformità del prodotto alla normativa vigente sono stati effettuati i seguenti test:

a) Test di resistenza allo schiacciamento

Per verificare la rispondenza del prodotto alla normativa italiana CEI EN 61386-24, un campione di cavidotto lungo 200 mm viene schiacciato tra due piastre di dimensioni minime 100x200x15 mm in modo da ridurne il diametro interno del 5%,

esercitando una forza superiore al valore prefissato di 450 N.

b) Test di resistenza agli urti

La classificazione viene effettuata in base alla resistenza alla prova d'urto. Mentre la resistenza allo schiacciamento è una proprietà che accompagna il cavidotto durante la sua vita nel sottosuolo, la prova di resistenza all'urto serve a garantire l'integrità del cavidotto durante la posa.

Il test consiste nello sganciamento sul provino di tubo corrugato di un dardo del peso fisso di 5 kg da un'altezza variabile in funzione del diametro nominale del tubo (si veda tabella allegata) guidato da un carrello di massa prefissata (Normativa italiana CEI EN 61386-24).

Al termine della prova non ci deve essere alcuna fessura che consenta il passaggio d'acqua dall'interno verso l'esterno del provino per almeno 9 provini su 12 testati.

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO (mm)	TIPO NORMALE	
	MASSA DEL DARDO (Kg)	ALTEZZA (mm)
≤60	5	300
61 ÷ 90	5	400
91 ÷ 140	5	570
>140	5	800

LE CERTIFICAZIONI



Faraplan ha sottoscritto la polizza di assicurazione di Responsabilità Civile Prodotti per un massimale di € 3.000.000,00



FARAPLAN®

Your Partner in water pipe solutions

FARAPLAN srl
Via Astico, 40
36030 Fara Vicentino (VI)
Tel. +39 0445 899500
Fax +39 0445 899599

www.faraplan.it
info@faraplan.it
www.fittgroup.com

FARAPLAN®

Your Partner in water pipe solutions

ROLLCABLE®

ROLLCABLE®
ere

ROLLDRAIN®

ROLLCOM®

aprile 2014

LISTINO N.12

Tubi Corrugati in HDPE a doppia parete

ROLLCABLE®

ROLLCABLE®
grey

Serie 450 N

La gamma Rollcable di Faraplan è composta dal tubo Rollcable e dalla variante Rollcable Grey. Rollcable è un tubo corrugato per cavidotto a doppia parete in HDPE di colore rosso esternamente e nero internamente conforme alla normativa CEI EN 61386-24 (ex CEI EN 50086-2-4/A1-CEI 23-46; V1).

Faraplan, inoltre, ha ampliato la gamma Rollcable con l'introduzione di Rollcable Grey, la declinazione del tubo nella variante di colore grigio all'esterno e nero nella parte interna.

Applicazione: protezione cavi elettrici e telefonici.

Caratteristiche tecniche:

- Resistenza allo schiacciamento CEI EN 61386-24
- Marchio IMQ
- Marcatura CE
- Stabilizzante ai raggi UV con garanzia 18 mesi dalla data di produzione riportata sul tubo
- Raggio di curvatura minimo: 15 volte il diametro esterno

Temperature d'utilizzo: da -50°C a +60°C

Accessori: ogni rotolo è corredato da manicotto di giunzione e sonda tiracavo in poliestere

Installazione: sotterranea in trincea



ROLLCABLE®		ROLLCABLE® <i>grey</i>		ROLLCABLE®		Prezzo €/m
DIAMETRO esterno m m	DIAMETRO minimo interno m m	ROTOLI da metri	ROTOLI da metri	DIAMETRO esterno m m	DIAMETRO minimo interno m m	
40	31,5	25	-	0,90		
		50	50	0,79		
50	40,1	25	-	1,09		
		50	50	0,95		
63	51	25	-	1,55		
		50	50	1,35		
75	59,5	25	-	1,86		
		50	50	1,62		
90	71,5	25	-	2,36		
		50	50	2,06		
110	92,2	25	-	3,14		
		50	50	2,73		
125	105,3	25	-	3,91		
		50	50	3,40		
160	135	25	-	6,62		
		50	50	5,76		
200	175	25	-	10,72		
		-	-	-		

ROLL DRAIN®

Serie SN4

Tubo per drenaggio corrugato a doppia parete fessurato in HDPE di colore verde e esternamente nero internamente.

Applicazione: Drenaggio terreni agricoli e per uso civile.

Caratteristiche tecniche:

- Classe di rigidità anulare determinata secondo la norma UNI EN ISO 9969:SN4 (pari a 4KN/m²).
 - Raggio di curvatura minimo: 15 volte il diametro esterno.
- Temperature d'utilizzo: da -50°C a +60°C
Imballo: Rotoli da 50 metri (DN 200mm rotoli da 25 mt) +/- 1%.
Accessori: Ogni rotolo è corredato di manicotto di giunzione.
Installazione: Sotterranea in trincea.

DIAMETRO esterno m m	DIAMETRO minimo interno m m	ROTOLI da metri	Prezzo €/m
63	51	50	1,50
75	59,5	50	1,84
90	71,5	50	2,06
110	92,2	50	2,73
125	105,3	50	3,40
160	135	50	5,76
200	171	25	10,72

ROLLCOM®

Serie 450 N

Tubo per telecomunicazioni corrugato a doppia parete HDPE di colore blu esternamente ed internamente.

Applicazione: Protezione cavi elettrici (bassa tensione) e telefonici.

Caratteristiche tecniche:

- Resistenza allo schiacciamento: CEI EN 61386-24
- 450N con deformazione diametro interno pari al 5%
- Marchio IMQ
- Marcatura CE
- Raggio di curvatura minimo: 15 volte il diametro esterno.

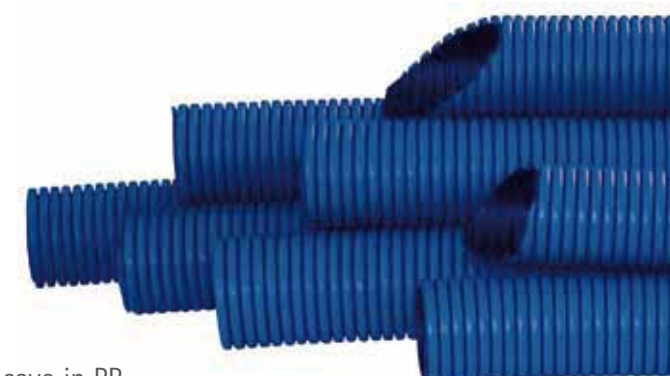
Temperature d'utilizzo: da -50°C a +60°C

Imballo: Rotoli da 50 metri (+/- 1%).

Accessori: Ogni rotolo è corredato di manicotto di giunzione e sonda tiracavo in PP.

Installazione: Sotterranea in trincea.

DIAMETRO esterno m m	DIAMETRO minimo interno m m	ROTOLI da metri	Prezzo €/m
50	40,1	50	0,95
63	51	50	1,35
90	71,5	50	2,06
110	92,2	50	2,73
125	105,3	50	3,40
160	135	50	5,76



ACCESSORI



MANI COTTO DI CONGIUNZI ONE

Diámetro int. mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	200
Prezzo €/pezzo	1,21	1,40	1,55	1,75	1,83	2,23	4,13	4,97	5,35	7,74

SELLE TTE IN PLASTICA PER TUBI *



A 3 gole semplici



A 1 gola doppia



A 2 gole doppie



A 3 gole doppie

*Volumi e prezzi su richiesta.

ROLLBAR®

CAVIDOTTO IN POLIETILENE (PE) A DOPPIA PARETE TIPO ENEL

Tubo con esterno corrugato ed interno liscio, avvolto da geotessile conforme alla norma CEI EN 61386-24 Classe N. Rigido, stabilizzato ai raggi UV.

Garanzia 18 mesi dalla data di produzione. Resistenza allo schiacciamento >750N.

*Volumi e prezzi su richiesta.

DRENOFILTER®

TUBO FLESSIBILE PER DRENAGGIO A DOPPIA PARETE RIVESTITO CON GEOTESSILE FILTRANTE IN FIBRA SINTETICA

Tubo con esterno corrugato ed interno liscio, avvolto da geotessile "tessuto non tessuto" costituito da fibre sintetiche (grammi/m²170) di colore verde.

Classe di rigidità anulare determinata secondo la norma UNI EN ISO 9969:SN4 (pari a 4KN/m²).

Fessurato su tutta la circonferenza a 360° (con 6 fessure di captazione). Disponibile in matasse complete di manicotto di giunzione.

*Volumi e prezzi su richiesta.

DRENOBAR®

TUBO RIGIDO PER DRENAGGIO A DOPPIA PARETE IN HDPE

Tubo con esterno corrugato di colore nero. Classe di rigidità anulare determinata secondo la norma UNI EN ISO 9969:SN8 (pari a 8KN/m²).

Fessurato solo su 240° della circonferenza (con 5 fessure di captazione).

Stabilizzato ai raggi UV: garanzia 18 mesi dalla data di produzione.

Disponibile in barre complete di manicotto di giunzione.

*Volumi e prezzi su richiesta.

